

## Technisches Datenblatt

### Beschreibung

Beschreibung	OptimAir Gasfilter	
Materialnummer	10049637 (10 St./Pkg.)	
Kennzeichnung nach EN	A2	
Hauptanwendungsbereich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Organische Gase und Dämpfe mit Siedepunkt &gt; 65° C</li> </ul>	
Farbcode	<div style="background-color: #8B4513; color: white; padding: 2px; display: inline-block;">braun</div>	

### Eigenschaften

Gewicht [g] ca.	370
Durchmesser [mm]	107
Höhe inkl. Gewinde [mm] ca.	
Anschluss	TabTec® Filter-Technologie (Steckfilter)

### Volumenstrom

	mit Haube		mit Maske		mit OptiTop	mit OptiVizor
	Full	Demi	Advantage	3S		
Anforderung nach EN 12941/12942 des Gebläsefiltergerätes	130 l/min					
typische Werte	150-155 l/min	150-155 l/min	132-134 l/min	132-134 l/min	150-155 l/min	150-155 l/min
Ausatemwiderstand	48 Pa	70 Pa	225 Pa	390 Pa	12 Pa	50 Pa
nach innen gerichtete Leckage	0,30%	0,50%	0,01%	0,01%	0,14%	0,40%

### Konzentration des Prüfgases

Klasse 1	500 ml/m <sup>3</sup> [0,05 Vol.-%]
Klasse 2	1000 ml/m <sup>3</sup> [0,1 Vol.-%]

### Leistungsdaten

Filter Typ und Klasse	Prüfgase	Anford. nach EN 12941/12942	typische Werte
A2	Cyclohexan [C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> ]	70 min.	95 min.

### Material

Gehäuse	Polypropylen
Filtermaterial	imprägnierte Aktivkohle

### Hinweise/Besondere Vorschriften

Nur zum Gebrauch in Verbindung mit OptimAir 3000 und OptimAir 3000 EX bestimmt.

## Technisches Datenblatt

### Beschreibung

Beschreibung	OptimAir Gasfilter					
Materialnummer	10049635 (10 St./Pkg.)					
Kennzeichnung nach EN	A1B1E1K1					
Hauptanwendungsbereich	<ul style="list-style-type: none"> <li>Organische Gase und Dämpfe mit Siedepunkt &gt; 65° C</li> <li>Anorganische Gase und Dämpfe (ausgenommen Kohlenmonoxid)</li> <li>Schwefeldioxid und andere saure Gase und Dämpfe</li> <li>Ammoniak und organische Ammoniakderivate</li> </ul>					
Farbcode	<table border="1"> <tr><td>braun</td></tr> <tr><td>grau</td></tr> <tr><td>gelb</td></tr> <tr><td>grün</td></tr> </table>		braun	grau	gelb	grün
braun						
grau						
gelb						
grün						

### Eigenschaften

Gewicht [g] ca.	370
Durchmesser [mm]	107
Höhe inkl. Gewinde [mm] ca.	96,5
Anschluss	TabTec® Filter-Technologie (Steckfilter)

### Volumenstrom

	mit Haube		mit Maske		mit OptiTop	mit OptiVizor
	Full	Demi	Advantage	3S		
Anforderung nach EN 12941/12942 des Gebläsefiltergerätes	130 l/min					
typische Werte	150-155 l/min	150-155 l/min	132-134 l/min	132-134 l/min	150-155 l/min	150-155 l/min
Ausatemwiderstand	48 Pa	70 Pa	225 Pa	390 Pa	12 Pa	50 Pa
nach innen gerichtete Leckage	0,30%	0,50%	0,01%	0,01%	0,14%	0,40%

### Konzentration des Prüfgases

Klasse 1	500 ml/m <sup>3</sup> [0,05 Vol.-%]
Klasse 2	1000 ml/m <sup>3</sup> [0,1 Vol.-%]

### Leistungsdaten

Filter Typ und Klasse	Prüfgase	Anford. nach EN 12941/12942	typische Werte	
A1	Cyclohexan [C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> ]	70 min.	95 min.	
B1	Chlor [Cl <sub>2</sub> ]	20 min.	90 min.	
	Schwefelwasserstoff [H <sub>2</sub> S]	40 min.	> 120 min.	
	Cyanwasserstoff [HCN]	25 min.	85 min.	
E1	Schwefeldioxid [SO <sub>2</sub> ]	20 min.	75 min.	
K1	Ammoniak [NH <sub>3</sub> ]	50 min.	65 min.	

### Material

Gehäuse	Polypropylen
Filtermaterial	imprägnierte Aktivkohle

### Hinweise/Besondere Vorschriften

Nur zum Gebrauch in Verbindung mit OptimAir 3000 und OptimAir 3000 EX bestimmt.